

LEVO

BATTERIEN

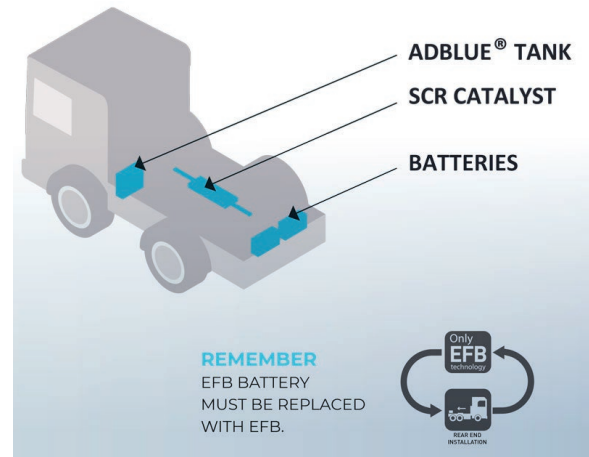
CH-QUALITÄT IN BEWEGUNG

Version 01.12.2023



STARTER

M18EFB



M18EFB+C Art.-Nr. M18EFB

Levo EFB+C High Cycling Carbon Batterie
ETN Nr. 685 002 110 EFB

- ⊕ Erstausrüstungsprodukt (OE) Qualität und Spezifikation
- ⊕ 3-fache Zyklenlebensdauer im Vergleich zu herkömmlichen Batterien
- ⊕ Komplett überarbeitetes SMF-Labyrinth System zur Gasrekombination und besseren Kontrolle über die Begasung
- ⊕ Mikro-4BS-Kristallstruktur des aktiven Material und Teflon-Zusätze in der positiven Platte für bessere Zyklenbeständigkeit
- ⊕ Aussergewöhnliche dynamische Ladungsaufnahme dank der neuen Formel mit CNT in NAM
- ⊕ Höchste Vibrationsbeständigkeit V3/V4 dank robustem Design und Hotmelt-Harz sowohl auf der Oberseite der Platten und am Boden des Gehäuses
- ⊕ Hohe Kaltstartströme (CCA) und zuverlässiges Starten nach einer Übernachtung
- ⊕ Umweltfreundliches Produkt und zu 99% recycelbar

EMPFOHLEN FÜR

- Einbau in das hintere Fahrgestell (EURO5/6)
- Leistungshungrige Fernverkehrs-Lkw mit Hotelfunktion
- Moderne Stadt- und Reisebusse mit zusätzlicher elektrischer Ausrüstung und Verbrauchern
- Express-Lieferwagen mit stromhungriger Ausrüstung oder Deep-Cycling-Bedarf
- Anwendungen mit teilweisem Ladezustand Betrieb
- Geländegängige Maschinen und Fahrzeuge mit hohen Vibrationen
- Kompatibilität mit jedem Standard-Antriebsstrang Nutzfahrzeug mit vielen regelmässigen Kurzstrecken Fahrten und Stopps

ⓘ Elektrische Eigenschaften

Nennspannung:	12V
Nennkapazität (20h):	185Ah
CCA Performance:	1100 A (EN)

ⓘ Mechanische Eigenschaften

Länge:	513mm
Breite:	223mm
Kastenhöhe:	201mm
Höhe über Pol:	223mm
Batteriegewicht:	33.90kg
Gewicht Säure:	13.50kg
Gewicht Batterie total:	47.40kg
Schaltung:	61 / 3
Polausführung:	1

ⓘ Kasten Eigenschaften

Material:	Polypropylen
Bodenleiste:	B0

ⓘ Deckel Eigenschaften

Material:	Polypropylen
Deckel Design:	SMF

ⓘ Entlüftungsdeckel Eigenschaften

Material:	Polypropylen
Typ:	SMF

ⓘ Griffe Eigenschaften

Material:	Polypropylen
Position:	seitlich am Kasten

ⓘ Separator Eigenschaften

Typ:	PE
------	----

ⓘ Batterie Klassifikation nach EN 50342-6

Anforderungsstufe für den Wasserverbrauch:	W4
Anforderungsstufe für die Ladungserhaltung:	C2
Anforderungsstufe der Rüttelfestigkeit:	V3
Anforderungsstufe an die Haltbarkeit:	E3